

## ТЕХНИЧЕСКИЙ

### PRIMA218AI - 585 ‰

Лигатура для производства ювелирных изделий из золота цвета Белый 375 - 585 пробы, полученная методом литья по выплавляемым моделям. Этот продукт, благодаря своему сложному составу, состоящему из множества различных специальных элементов, обеспечивает экстремальный уровень раскисления, исключительное качество поверхности, повышенную текучесть и долговечность этих свойств даже после многократного использования оборотного металла, что делает его самым передовым решением для литья с камнями и без них.

ТАВ.1 – МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Твердость после литья	181	HV
Твердость после дисперсионного старения	253	HV
Предел прочности	508	MPa
Предел текучести	346	MPa
Растяжимость	45	%

ТАВ.2 – ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

Цвет	Белый		
Цветовые координаты	L*:	86.50	
	a*:	1.87	
	b*:	10	
Плотность	12.75	g/cm <sup>3</sup>	
Диапазон кристаллизации	Солидус:	932	°C
	Ликвидус:	968	°C

ТАВ.3 – ГОРЯЧАЯ ОБРАБОТКА

Отжиг	675 20	°C Минимум
Рекристаллизационный отжиг	675 20	°C Минимум
Дисперсионное старение	275 180	°C Минимум

ТАВ.4 – ЛИТЬЕ ПО ВЫПЛАВЛЯЕМЫМ МОДЕЛЯМ

Предварительное легирование		1068	°C
Температура литья	Минимум: Максимум:	1018 1118	°C °C
Соотношение вода/формомасса		36-38	%
Температура опоки	Минимум: Максимум:	450 700	°C °C
Охлаждение опоки без камней	Минимум: Максимум:	5 20	Минимум Минимум
Охлаждение опоки с камнями		15	Минимум в кипящей воде
Отбел	H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub> : Темп: Время	20 50 50	% °C Минимум